



QMFZ2 Component - Plastics

Friday, October 24, 2003

E130155

**NAN YA PLASTICS CORP PLASTICS 4TH DIV**  
 3RD FL 201 TUNG HWA NORTH RD TAIPEI TW

Material Designation: **6410G3**

Product Description: Polyamide 66 (PA66), furnished as pellets.

Color	Min. Thick. (mm)	Flame Class	HWI	HAI	RTI Elec	RTI Imp	RTI Str	IEC GWIT	IEC GWFI
ALL	0.75	V-0	3	0	120	105	105	-	-
	1.5	V-0	3	0	120	105	105	-	-
	3.0	V-0	1	0	120	105	105	-	-

**CTI: 2 IEC CTI: - HVTR: 1 D495: 6 IEC Ball Pressure (°C): -**

**Dielectric Strength (kV/mm): 12 Volume Resistivity (10<sup>x</sup>ohm-cm): 13 Dimensional Stability(%): 0**  
**ISO Tensile Strength (MPa): - ISO Flexural Strength (MPa): - ISO Heat Deflection (°C): -**  
**ISO Tensile Impact (kJ/m<sup>2</sup>): - ISO Izod Impact (kJ/m<sup>2</sup>): - ISO Charpy Impact (kJ/m<sup>2</sup>): -**

Report Date: 1/30/1991

Underwriters Laboratories Inc®

UL94 small-scale test data does not pertain to building materials, furnishings and related contents. UL 94 small-scale test data is intended solely for determining the flammability of plastic materials used in components and parts of end-product devices and appliances, where the acceptability of the combination is determined by ULI.

# 南亞FR-PA66工程塑膠加工物性表

規格：6410G3 ANC1--15% 玻纖強化耐燃級NYLON66

性 質	測試方法	單 位	參考值
1. 機械性質	拉伸降伏強度	ASTM D638	Kg/cm <sup>2</sup> 1200
	伸長率	ASTM D638	% 3
	彎曲強度	ASTM D790	Kg/cm <sup>2</sup> 1700
	彎曲彈性率	ASTM D790	Kg/cm <sup>2</sup> 65000
	IZOD衝擊強度(缺口1/8")	ASTM D256	Kg-cm/cm 6.5
	Rockwell硬度	ASTM D785	R-Scale 118
2. 熱性質	融點	DSC法	°C 265
	熱變形溫度(18.6Kg/cm <sup>2</sup> )	ASTM D648	°C 235
	熱融熔指數(MFI)	ASTM D1238	g/10 min 20
3. 電氣性質	體積固有阻抗	ASTM D257	Ω · cm 10 <sup>15</sup>
	絕緣破壞強度	ASTM D149	KV/mm ----
	介電常數(10 <sup>6</sup> Hz)	ASTM D150	-- 3.4
	介電損失因數(10 <sup>6</sup> Hz)	ASTM D150	-- 0.025
	耐電弧性	ASTM D495	sec. ----
4. 其它	比重	ASTM D792	-- 1.35
	成形收縮率(流動方向)	3 mm t	% 0.4
	成形收縮率(橫方向)	3 mm t	% 1.1
	燃燒性	UL 94	-- V0
備註	UL FILE NO. : E130155 (M)		

成形參考條件		
乾燥時間	Hrs	4
乾燥溫度	°C	80
料管溫度後部	°C	260
料管溫度中央	°C	270
料管溫度前部	°C	280
噴嘴溫度	°C	285
模具溫度	°C	90
射出壓力	Kg/cm <sup>2</sup>	450-1000
螺桿轉數	rpm	180
射出速度	--	快速

試驗成形機: 2 OZ ES 50/150
模具: ASTM 試片模
澆口尺寸: 5.8x1.2 mm
試片厚度: 3.2 mm
測試條件: 23°C , 50%RH

▲融熔流動指數條件: 275°Cx2.16kg。

▲本性質表僅供參考。

▲修訂日期:91年01月29日